

## AVISO

**ENCERRAMENTO DO EDITAL DE CREDENCIAMENTO N°  
002/2022/SENAR/AR/RO**

O Serviço Nacional de Aprendizagem Rural - Administração Regional Rondônia SENAR/AR/RO, inscrito no CNPJ/MF sob o n. 04.293.236/0001-14, com sede na Avenida Getúlio Vargas 1454 Bairro Santa Bárbara - Porto Velho-RO, torna público o **ENCERRAMENTO DO CREDENCIAMENTO DE PESSOAS JURÍDICAS PRESTADORAS DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS EM CONSULTORIAS, TREINAMENTOS PARA FORMAÇÕES DE MULTIPLICADORES, CAPACITAÇÕES E PRODUÇÃO DE MATERIAL TÉCNICO DE MÉDIA E ALTA COMPLEXIDADE** para o ano de 2023 ao SENAR/AR-RO, na forma estabelecida neste Edital e seus Anexos, com fundamento no art. 9º, XII c/c art. 10, caput do Regulamento de Licitações e Contratos do SENAR, (**inexigibilidade de licitação**), aprovado pela Resolução n° 001/CD, de 22 de fevereiro de 2006, e nas normas internas de contratação de prestação de serviços, o qual tem como objetivo o recrutamento de pessoas jurídicas, conforme necessidade do SENAR/AR-RO, que serão convocados os integrantes do Banco de Cadastro para participarem das fases de habilitação para composição do Banco de empresas Credenciadas como Prestadoras de Serviços ao SENAR/AR-RO.

Quaisquer dúvidas contatar pelo e-mail: [credenciamento.instrutoria@senar-ro.org.br](mailto:credenciamento.instrutoria@senar-ro.org.br), nos horários das 07h30 às 12h e das 13h30 às 17h.

Porto Velho, 25 de setembro de 2023

Documento assinado eletronicamente por:

**Hélio Dias de Souza, Presidente Do Conselho Administrativo**, em 26/09/23 às 11:34 \*

\* HORÁRIO OFICIAL DE BRASÍLIA



Rua Júlio de Castilho, 540 - Centro, 76.801-103  
Porto Velho - Rondônia, Tel.: (69) 3216 7400  
[www.senar-ro.org.br](http://www.senar-ro.org.br) / [senar@senar-ro.org.br](mailto:senar@senar-ro.org.br)