

AVISO

**ENCERRAMENTO DO EDITAL DE CREDENCIAMENTO Nº
001/2022/SENAR/AR/RO**

O Serviço Nacional de Aprendizagem Rural - Administração Regional Rondônia SENAR/AR/RO, inscrito no CNPJ/MF sob o n. 04.293.236/0001-14, com sede na Avenida Getúlio Vargas 1454 Bairro Santa Bárbara - Porto Velho-RO, torna público o **ENCERRAMENTO DO CREDENCIAMENTO DE PESSOAS JURÍDICAS PRESTADORAS DE SERVIÇOS DE INSTRUTORIA E TUTORIA para o ano de 2023** ao SENAR/AR-RO, na forma estabelecida neste Edital e seus Anexos, com fundamento no art. 9º, XII c/c art. 10, caput do Regulamento de Licitações e Contratos do SENAR, aprovado pela Resolução nº 001/CD, de 22 de fevereiro de 2006, e nas normas internas de contratação de prestação de serviços, o qual tem como objetivo o recrutamento de pessoas jurídicas, conforme necessidade do SENAR/AR-RO, que serão convocados os integrantes do Banco de Cadastro para participarem das fases de habilitação para composição do Banco de empresas Credenciadas como Prestadoras de Serviços ao SENAR/AR-RO.

Quaisquer dúvidas contatar pelo e-mail:
credenciamento.instrutoria@senar-ro.org.br .

Porto Velho, 25 de setembro 2023

Documento assinado eletronicamente por:

Hélio Dias de Souza, Presidente Do Conselho Administrativo, em 26/09/23 às 11:34 *

* HORÁRIO OFICIAL DE BRASÍLIA



